

NEXTEL® Primer 5523

Technisches Datenblatt 143-00

Materialeigenschaften



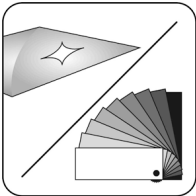
- Zwei-Komponenten-Grundierung
- Ausgezeichnete haftvermittelnde und korrosionsschützende Eigenschaften in Verbindung mit NEXTEL-Suede-Coating 3101

Anwendungsbereiche



- Farbtongebende Grundierung unter NEXTEL-Suede-Coating 3101 - siehe Typenblatt 428-04.

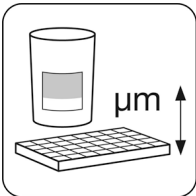
Farbton & Glanz



Farbton: weiß, lichtgrau, anthrazit

NEXTEL-Primer 5523 sollte in der Helligkeit zur Abschlußbeschichtung, die mit NEXTEL-Suede-Coating 3101 durchgeführt wird, passen.

Theoretische Ergiebigkeit



Fläche	Menge	Schichtdicke
240 m ²	1 l	1 µm

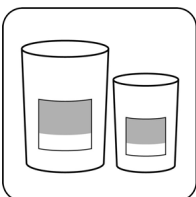
Empfohlene Trockenschichtdicke: 25 - 35 µm

Untergrundvorbehandlung



- Wird direkt auf den werkgerecht gereinigten / vorbehandelten Untergrund, wie z.B. metallische Untergrundarten, thermo- und duroplastische Kunststoffe sowie MDF-Platten (Medium-Density-Fibreboard) aufgetragen.
- Bei Thermoplasten kann aufgrund der Lösemittlempfindlichkeit eine Vorbehandlung mit CELEROL Füllhaftgrund 963 sinnvoll sein.

Materialien und Gebindegrößen



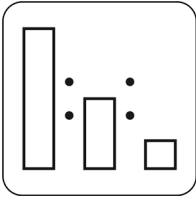
Material	Bezeichnung	Gebindegröße [netto]
Stammmaterial	NEXTEL Primer 5523	1 l, 5 l, 20 l
Härter	NEXTEL Härter 5524	Primer ist inklusive Härter 5524
Verdünner	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 20 l



NEXTEL® Primer 5523

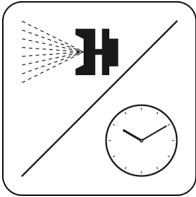
Technisches Datenblatt 143-00

Mischungsverhältnis



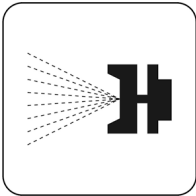
	Stammmaterial	Härter
Bezeichnung	NEXTEL Primer 5523	NEXTEL Härter 5524
Gewichtsteile	10	1
Volumentteile	7	1

Topfzeit



ca. 16 h bei 20 °C

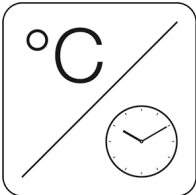
Verarbeitungsverfahren



	Druckluftspritzen
Verdünnerzugabe	25 - 30 %
Auslaufzeit (DIN 53211-4)	ca. 18 - 22 s
Düsengröße	1,5 - 1,8 mm
Zerstäuberdruck	3,0 - 4,0 bar

Die technischen Empfehlungen der Gerätehersteller sind zu berücksichtigen.

Trocknung



	20 °C Trocknung
Überarbeitbar	15 - 30 min

Die angegebene Temperatur entspricht der Objekttemperatur.

Während der Trocknungsphase ist eine Objekttemperatur von mind. 18 °C erforderlich.

Um eine optimale Haftung zwischen NEXTEL Suede Coating 3101 und NEXTEL Primer 5523 zu erzielen, muss der Primer innerhalb 24 h überarbeitet werden. Die gemeinsame Aushärtung kann dann luft- oder wärmetrocknend erfolgen - siehe Typenblatt 428-04.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben beruhen auf unserem heutigen Forschungs- und Entwicklungsstand. Wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich – Siehe Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen.

