

NEXTEL® Primer 5523

Hoja técnica 143-00

Características



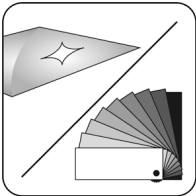
- Imprimación de dos componentes
- Excelente propiedad de adhesión y poder anticorrosivo en combinación con NEXTEL-Suede-Coating 3101

Ámbitos de aplicación



- Imprimación ajustable a tono de color bajo NEXTEL-Suede-Coating 3101 – ver hoja de datos 428-04.

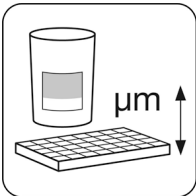
Color y brillo



Color: blanco, gris claro, antracita

El NEXTEL-Primer 5523 debería ajustarse en el grado de luminosidad empleado en la capa final que se use del NEXTEL-Suede-Coating 3101.

Rendimiento teórico



Superficie	Cantidad	Espesor de capa
240 m ²	1 l	1 µm

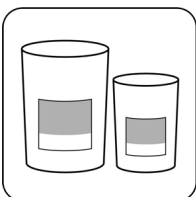
Espesor de capa recomendado: 25 - 35 µm

Tratamiento previo de las superficies



- Se aplica directamente sobre el substrato limpiado / pretratado, como p ej. superficies metálicas, termoplásticos o duroplásticos así como placas MDF (Medium-Density-Fibreboard).
- Es aconsejable hacer un pretratamiento con CELEROL Füllhaftgrund 963 en caso de termoplásticos sensibles a diluyentes.

Denominaciones y tamaños



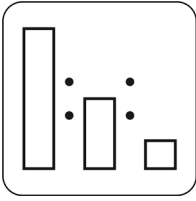
Material	Denominación	Tamaño del embalaje [neto]
Material base	NEXTEL Primer 5523	1 l, 5 l, 20 l
Endurecedor	NEXTEL Härter 5524	imprimación lleva endurecedor 5524
Diluyente	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 20 l



NEXTEL® Primer 5523

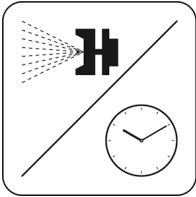
Hoja técnica 143-00

Relación de mezcla



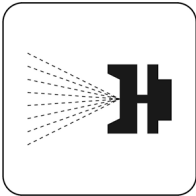
	Material principal	Endurecedor
Nombre comercial	NEXTEL Primer 5523	NEXTEL Härter 5524
Partes en peso	10	1
Partes en volumen	7	1

Vida útil



aprox. 16 h a 20 °C

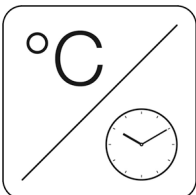
Recomendaciones de aplicación



	Pistola aerográfica
Adición de disolvente	25 - 30%
Viscosidad (DIN 53211)	aprox. 18 - 22 s
Tamaño de boquilla	1,5 - 1,8 mm
Presión de aire	3,0 - 4,0 bar

Es preciso tener en cuenta las recomendaciones técnicas de los fabricantes de los equipos.

Secado



	Secado a 20 °C
Repintable	15 - 30 min

La temperatura indicada es la temperatura del objeto.

Durante el periodo de secado es imprescindible una temperatura mínima del objeto de 18 °C.

Para conseguir una adherencia óptima entre NEXTEL Suede Coating 3101 y NEXTEL Primer 5523 se deberá sobrepintar el primer en las 24 h siguientes. El endurecimiento conjunto se podrá efectuar al aire o al calor – ver hoja técnica 428-04.

La información contenida en esta hoja se basa en nuestro resultado de investigación y desarrollo. Debido a la versatilidad en las posibles elaboraciones y evaluaciones, se requiere un examen por el usuario para el uso previsto. Ver AVL.

