

# NEXTEL® Primer 5523

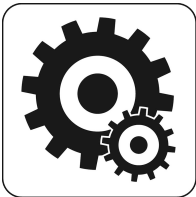
Fiche technique 143-00

## Propriétés du produit



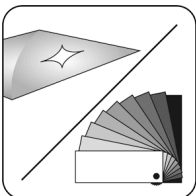
- Primaire bicomposant
- Excellent promoteur d'adhérence, très bonnes propriétés anticorrosion avec la peinture NEXTEL-Suede-Coating 3101

## Domaines d'application



- Primaire teinté pour la peinture NEXTEL-Suede-Coating 3101 –cf. fiche technique 428-04.

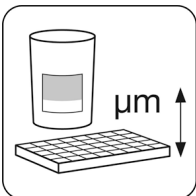
## Teinte et brillance



Teinte: blanc, gris lumière, anthracite

NEXTEL-Primer 5523 doit être adapté en teinte avec la couche de finition NEXTEL-Suede-Coating 3101.

## Rendement théorique



Surface	Quantité	Épaisseur de film
240 m <sup>2</sup>	1 l	1 µm

Épaisseur de film sec préconisée: 25 - 35 µm

## Traitement préliminaire du support



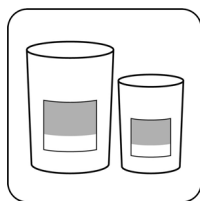
- Est appliqué directement sur un support nettoyé / prétraité, comme par exemple des supports métalliques, thermoplastiques et thermodurcissables mais aussi en contre-plaqué (Medium-Density-Fibreboard)
- Du fait de la sensibilité aux solvants des supports thermoplastiques, un prétraitement avec CELEROL-Füllhaftgrund 963 peut s'avérer nécessaire.



# NEXTEL® Primer 5523

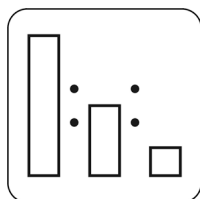
Fiche technique 143-00

## Produits et conditionnements



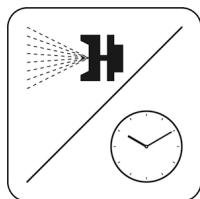
Produit	Désignation	Conditionnement [net]
Produit de base	NEXTEL Primer 5523	1 l, 5 l, 20 l
Durcisseur (standard)	NEXTEL Härter 5524	durcisseur inclus dans l'emballage du primaire
Diluant	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 20 l

## Rapport de mélange



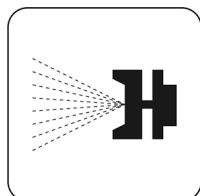
	Produit de base	Durcisseur
Désignation	NEXTEL Primer 5523	NEXTEL Härter 5524
Parts en poids	10	1
Parts en volume	7	1

## Durée de vie en pot



Env. 16 heures à 20°C

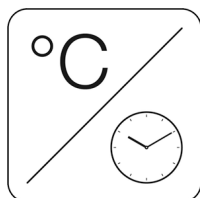
## Application



	Pulvérisation à l'air comprimé
Ajout de diluant	25 - 30 %
Temps d'écoulement (DIN 53211-4)	env. 18 - 22 s
Taille de la buse	1,5 - 1,8 mm
Pression de pulvérisation	3,0 - 4,0 bar

Les instructions techniques du fabricant de matériel d'application sont à respecter.

## Séchage



	Séchage à 20°C
Recouvrable	15 - 30 mn

Les températures indiquées concernent l'objet à traiter.

Pendant le séchage, une température de l'objet de 18°C minimum est requise.

Afin que l'adhérence entre la finition NEXTEL-Suede-Coating 3101 et le primaire NEXTEL-Primer soit optimale, il est impératif de surcoucher le primaire dans les 24 heures après son application. Le séchage de la gamme complète peut se faire à l'air ou au four, cf. fiche technique 428-04.



# NEXTEL® Primer 5523

Fiche technique 143-00

Les informations de cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de nos recherches et développements. Par le fait de la grande variété d'applications possibles, l'utilisateur doit procéder à des tests préalables avant la mise en œuvre de nos produits – cf. conditions générales de vente.

