

NEXTEL® Primer 5523

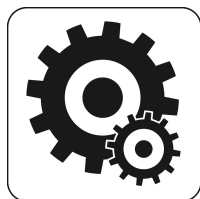
Karta techniczna 143-00

Właściwości materiału



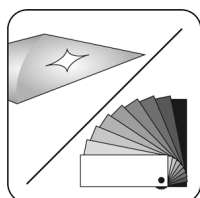
- Dwuskładnikowy materiał gruntowy
- W połączeniu z NEXTEL-Suede-Coating 3101 zapewnia doskonałą przyczepność oraz ochronę antykorozyjną

Zakres stosowania



- NEXTEL-Primer 5523 powinien być stosowany jako podkład pod NEXTEL-Suede-Coating 3101 (zobacz karta techniczna 428-04)

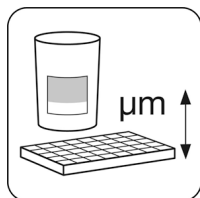
Kolor i połysk



Kolor: biały, jasnoszary, antracytowy

Kolor NEXTEL-Primer 5523 powinien być dobierany do koloru NEXTEL-Suede-Coating 3101

Teoretyczna wydajność lakieru



Wielkość powierzchni	Ilość materiału	Grubość warstwy suchej
240 m ²	1 l	1 μm

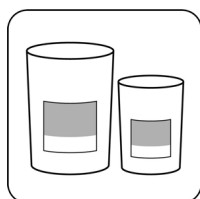
Zalecana grubość warstwy suchej: 25 - 35 μm

Przygotowanie podłoża



- NEXTEL-Primer 5523 stosuje się bezpośrednio na odpowiednio oczyszczone powierzchnie np.: metali, tworzyw termoplastycznych, duroplastycznych oraz MDF
- Z powodu wrażliwości na rozpuszczalniki tworzywa termoplastyczne powinny być zagruntowane CELEROL-Fullhaftgrund 963

Materiały i dostępne opakowania



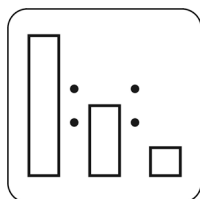
Materiał	Nazwa produktu	Wielkość opakowania [netto]
Materiał bazowy	NEXTEL Primer 5523	1 l, 5 l, 20 l
Utwardzacz	NEXTEL Härter 5524	włącznie z NEXTEL Härter 5524
Rozcieńczalnik	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 20 l



NEXTEL® Primer 5523

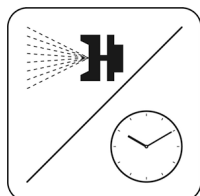
Karta techniczna 143-00

Stosunek mieszania



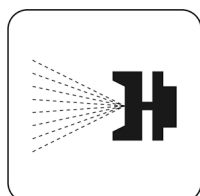
	Materiał bazowy	Utwardzacz
Nazwa	NEXTEL Primer 5523	NEXTEL Härter 5524
Wagowo	10	1
Objęściowo	7	1

Czas życia mieszanki



ok. 16 godz. w temp. 20°C

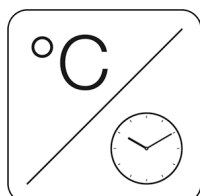
Sposób użycia



	Natrysk pneumatyczny
Dodatek rozcieńczalnika	25 - 30 %
Lepkość (DIN 53211)	ok. 18 - 22 sek.
Wielkość dyszy	1,5 - 1,8 mm
Ciśnienie powietrza rozpylającego	3,0 - 4,0 bar

Należy wziąć pod uwagę zalecenia techniczne producentów urządzeń do aplikacji.

Suszenie



	Suszenie w temp. 20 °C
Gotowy do przemalowania	15 - 30 min.

W tabeli podano temperaturę obiektu.

Minimalna temperatura obiektu w czasie schnięcia wynosi 18°C.

W celu uzyskania optymalnej przyczepności pomiędzy NEXTEL-Suede-Coating 3101 i NEXTEL-Primer 5523, primer musi być pokryty w ciągu 24 godzin. Całkowite wyschnięcie można uzyskać poprzez wietrzenie lub suszenie piecowe (zobacz karta techniczna 428-04)

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu oparte są na wynikach najnowszych badań. Z uwagi na różnorodność procesów produkcyjnych oraz możliwych zastosowań zaleca się sprawdzenie materiału dla konkretnego przypadku zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw.

