

# NEXTEL® Velvet-Coating 811-21

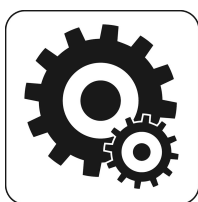
Karta techniczna 811-21

## Właściwości materiału



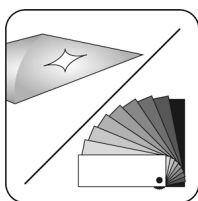
- Czarny, specjalny lakier stosowany w celu uzyskania matowej i całkowicie antyrefleksyjnej powierzchni
- Dyfuzyjne rozpraszanie tylko 2% procent wiązki światła - niezależnie od kąta padania promienia światła
- Specyficzne technologiczne wartości wytrzymałości
- Dobra odporność na kondensat oraz na wpływ temperatury
- Wysoka odporność na uderzenia i obicia

## Zakres stosowania



- Do lakierowania powierzchni na których wymagane jest wyeliminowanie odbicia światła, np. skale antyrefleksyjne, przyrządy optyczne i urządzenia pomiarowe.

## Kolor i połysk

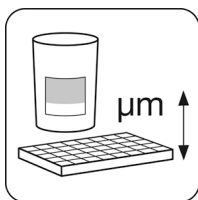


Kolor: tiefschwarz (głęboka czerń)

Połysk: głęboki mat

RW ≤ 2/85° (DIN 67530 / ISO 2813)

## Teoretyczna wydajność lakieru



Wielkość powierzchni	Ilość materiału	Grubość warstwy suchej
436 m <sup>2</sup>	1 l	1 μm

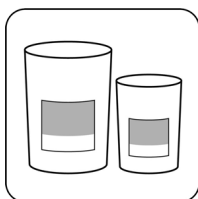
Zalecana grubość warstwy suchej: 45 - 55 μm

## Przygotowanie podłoża



- Najczęściej nakładany jest bezpośrednio na standardowo oczyszczone i przygotowane podłoża, jak np. podłoża metaliczne, termoplasty, duromery, itp.
- W przypadku podłoży trudnych, jak np. aluminium, oraz w celu zwiększenia zarówno przyczepności do podłoża jak i ochrony antykorozyjnej zaleca się wstępne przygotowanie podłoża za pomocą NEXTEL-Primer 5523

## Materiały i dostępne opakowania



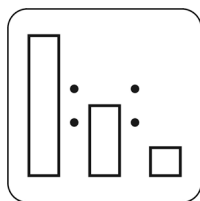
Materiał	Nazwa produktu	Wielkość opakowania [netto]
Materiał bazowy	NEXTEL Velvet-Coating 811-21	1 l, 10 l
Rozcieńczalnik	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 25 l



# NEXTEL® Velvet-Coating 811-21

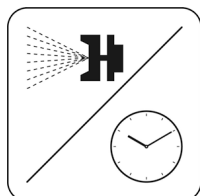
Karta techniczna 811-21

## Stosunek mieszania



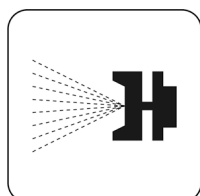
Zależnie od metody aplikacji można dodać 5-10% rozcieńczalnika.

## Czas życia mieszaniny



Nieograniczony dla farb jednoskładnikowych.

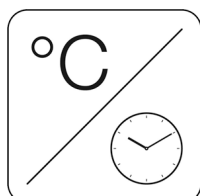
## Sposób użycia



	Natrysk pneumatyczny
Dodatek rozcieńczalnika	ok. 5 %
Lepkość (DIN 53211-4)	niemierzalna
Wielkość dyszy	1,5 - 1,8 mm
Ciśnienie powietrza rozpylającego	ok. 3 bar

Należy wziąć pod uwagę zalecenia techniczne producentów urządzeń do aplikacji.

## Suszenie



	Suszenie w temp. 20 °C	Suszenie w temp. 80 °C	Suszenie w temp. 120 °C
Wietrzenie w temperaturze 20 °C	-	30 min.	30 min.
Pyłosuche	15 - 20 min.	-	-
Gotowe do montażu	ok. 6 godz.	60 min.	30 min.

W tabeli podano temperaturę obiektu.

## Uwagi



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu oparte są na wynikach najnowszych badań. Z uwagi na różnorodność procesów produkcyjnych oraz możliwych zastosowań zaleca się sprawdzenie materiału dla konkretnego przypadku zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw.

