NEXTEL® Suede Coating 3101

Fiche technique 428-04

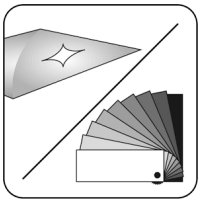
Propriétés du produit

- Peinture bicomposante permettant d'obtenir une surface mate se rapprochant du daim.
- Présente un toucher chaud et velouté, comparable au "softlook" ou "softfeeling" d'un textile
- Présente après réticulation complète une surface absolument exempte de reflets du fait du rayonnement diffus, propriété ne pouvant pas être atteinte avec des peintures conventionnelles.
- Diffusion du rayonnement diffus de 3 à 6% pour les teintes foncées et d'environ 75% pour les teintes très claires
- Les performances spécifiques de résistance technologique et l'absence totale de reflets permettent son emploi pour l'obtention de surfaces mates pour la décoration.

Domaines d'application

- L'absence totale de reflets permet l'utilisation du NEXTEL-Suede-Coating 3101 pour la réalisation de revêtements fonctionnels pour p.ex. des cadrans, des instruments de mesure et des tableaux de bord.
- Son caractère décoratif et son grand choix de coloris permettent d'utiliser le NEXTEL pour l'application d'objets au design prestigieux tels que : des halls d'exposition, des instruments de mesure optique, de tableaux de commande et pour l'anoblissement de matières plastiques.
- Du fait des différentes méthodes d'application et des domaines d'emploi variés, l'applicateur doit procéder à un essai préalable afin de vérifier la faisabilité.

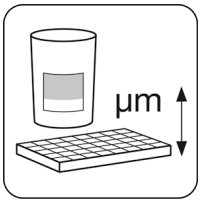
Teinte et brillance



Teinte: Voir nuancier de teintes standard NEXTEL.
Brillance: mat profond

Du fait du caractère particulier du revêtement NEXTEL-Suede-Coating 3101, il n'est pas toujours possible d'éviter des écarts de teinte entre les différentes lots.

Rendement théorique



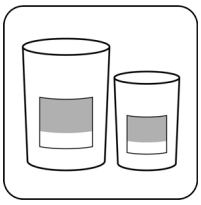
Surface	Quantité	Épaisseur de film
320 m²	1 l	1 µm

Epaisseur de film sec préconisée: 50 - 70 µm

Traitement préliminaire du support

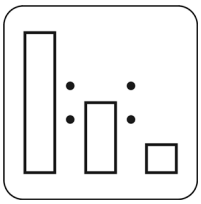
- doit être appliqué sur un primaire NEXTEL dont la teinte se rapproche de la teinte de finition.
- Vu la diversité des matériaux utilisés et des technologies d'application existantes, il est indispensable de faire des tests avant la mise en série pour vérifier la compatibilité du produit avec les caractéristiques de la surface et les contraintes technologiques, et de choisir le diluant adéquat à utiliser.

Produits et conditionnements



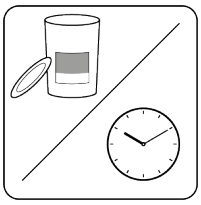
Produit	Désignation	Conditionnement [net]
Produit de base	NEXTEL Suede-Coating 3101	1 l, 5 l, 20 l
Durcisseur (standard)	NEXTEL Härter 6018	durcissuer NEXTEL Härter 6018 inclus
Diluant 1	NEXTEL-Verdünner 8061	1 l, 5 l, 25 l
Diluant 2	NEXTEL-Verdünner 901-68	1 l, 5 l, 25 l
Diluant 3	ALEXIT-Verdünner 901-2D	5 kg, 25 kg

Rapport de mélange



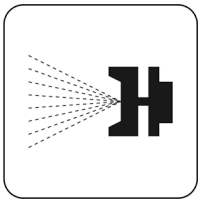
	Produit de base	Durcisseur
Désignation	NEXTEL Suede-Coating 3101	NEXTEL Härter 6018
Parts en poids	8	1
Parts en volume	8	1

Durée de vie en pot



Au minimum 60 min. à 20 °C (dépend de la température et de l'humidité de l'air environnent)

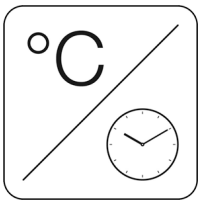
Application



	Pulvérisation à l'air comprimé
Ajout de diluant	10 à 37 % de diluant NEXTEL-Verdünner 8061 NEXTEL-Verdünner 901-68 ou 15-42 % de diluant ALEXIT-Verdünner 901-2D
Temps d'écoulement (DIN 53211-4)	40 - 65 s
Taille de la buse	1,0 - 1,8 mm
Pression de pulvérisation	3 - 4 bar

Les instructions techniques du fabricant de matériel d'application sont à respecter.
Pendant la préparation à une température de 20 à 25 °C et une humidité relative de 50 à 65 % l'emploi des diluants 8061 et 901-68 est recommandé.
Pour une température ambiante comprise entre 25 et 35 °C et une humidité relative comprise entre 50 et 65 % l'emploi du diluant 901-2D est recommandé.

Séchage



	Séchage à 20 °C	Séchage à 80 °C
Désolvatation à 20°C	-	10 - 15 min
Hors poussières	30 - 40 min	-
Prêt au montage	-	30 - 40 min

Les températures indiquées concernent l'objet à traiter.

Le choix des paramètres de séchage dépend de l’utilisation finale des pièces à peindre.

Autres

Stockage de 5 à 35 °C dans l'emballage d'origine non ouvert (selon la norme DIN 3840:2007).

Les informations de cette fiche technique sont basées sur l’état actuel de nos recherches et développements. Par le fait de la grande variété d’applications possibles, l’utilisateur doit procéder à des tests préalables avant la mise en œuvre de nos produits – cf. conditions générales de vente.