

# NEXTEL® Velvet Coating 811-21

Hoja técnica 811-21

## Características



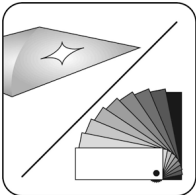
- Barniz negro especial para la elaboración de superficies completamente mates y absolutamente antideslumbrantes
- Irradiación difusa del solo 2% de la luz – independiente del ángulo de incidencia
- Valores de resistencia técnicos específicos
- Buena resistencia de condensación y a la temperatura
- Alta resistencia a golpes e impactos

## Ámbitos de aplicación



- Para el recubrimiento de superficies con efecto libre de brillos, p. ej. para escalas e instrumentos de medición, instrumentos ópticos o científicos

## Color y brillo

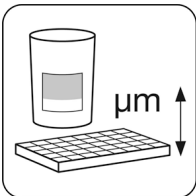


Color: negro intenso

Brillo: mate apagado

RW ≤ 2/85° (DIN 67530 / ISO 2813)

## Rendimiento teórico



Superficie	Cantidad	Espesor de capa
436 m <sup>2</sup>	1 l	1 μm

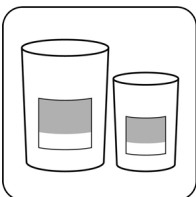
Espesor de capa seca: 45 - 55 μm

## Tratamiento previo de las superficies



- Se aplica directamente sobre el sustrato debidamente limpiado y /o pre-tratado , como p.ej. sustratos metálicos, o sustratos termoplásticos o duroplásticos.
- En caso de aplicarse sobre sustratos algo más complejos, como p.ej. el aluminio y para incrementar la adherencia, la resistencia mecánica y la protección contra la corrosión sería conveniente hacer la preparación de la base con NEXTEL-Primer 5523.

## Denominaciones y tamaños



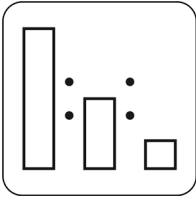
Material	Denominación	Tamaño del embalaje [neto]
Material principal	NEXTEL Velvet-Coating 811-21	1 l, 10 l
Endurecedor	NEXTEL Verdünner 8061	1 l, 5 l, 25 l



# NEXTEL® Velvet Coating 811-21

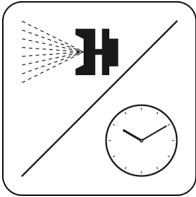
Hoja técnica 811-21

## Relación de mezcla



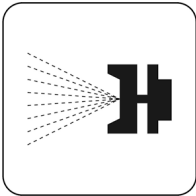
Dependiendo del método de aplicación, se puede añadir 5-10% de diluyente.

## Vida útil



Ilimitada en el marco de utilización de sistemas uni-componentes

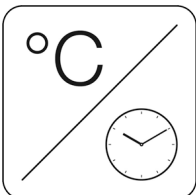
## Recomendaciones de aplicación



	Pulverización con aire comprimido
Adición de diluyente	ca. 5%
Tiempo de inercia (DIN 53211-4)	no medible
Tamaño de la boquilla	1,5 – 1,8 mm
Presión de pulverización	ca. 3,0 bar

Es preciso tener en cuenta las recomendaciones técnicas de los fabricantes de los equipos.

## Secado



	Secado a 20°C	Secado a 80°C	Secado a 120°C
Tiempo de evaporación a 20°C	-	30 min	30 min
Seco al polvo	15 - 20 min	-	-
Resistencia para su montaje	ca. 6 h	60 min	30 min

La temperatura indicada es la temperatura del objeto.

La información contenida en esta hoja se basa en nuestro resultado de investigación y desarrollo. Debido a la versatilidad en las posibles elaboraciones y evaluaciones, se requiere un examen por el usuario para el uso previsto. Ver AVL.

